

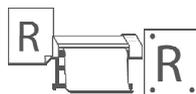


DESCRIPTION	Papier transfert à eau / Décalcomanie pour les objets (transparent)	
DETAILS	PSDECAL est constitué d'un liner en papier filtrant de 160 g/m ² , une couche de polyvinylique soluble et une finition polymère composée , épaisseur 25 µm.	
EQUIPEMENTS	Plotter d'impression solvant, éco-solvant et latex + (éventuel) plotter de découpe + récipient avec de l'eau et spatule en caoutchouc	
SUPPORTS	Différents supports de couleur claire . Idéal pour supports non absorbants en plastique, métal et bois. Idéal pour les casques, réservoirs des motos, coffres de voitures, skateboards et planches à surf.	

CARACTERISTIQUES

PSDECAL est une décalcomanie **transparente (qui glisse)**, avec une fine **pellicule très élastique qui la rend idéale** pour les **superficies courbes**. Cuit au four elle acquiert une plus grande résistance aux griffes. Elle se **découpe**.

MODE D'UTILISATION



1

Imprimer le côté luisant de la décalcomanie, utilisant le **profil couleur vinyle générique**. Températures des plaques +/- 40 °C. **Pour les gros encrages comme le blanc ou les métaux**, il est conseillé de ralentir la vitesse et de augmenter la température de séchage. **Pour l'effet métallique**, doser le pigment métallique: 100% seulement pour l'Argent ou l'Or, max 50% pour les couleurs très foncées comme le bleu ou les rouges intenses. **Imprimer droit (straight mode)**.



2

Passage éventuel. **Pour contourner** l'image imprimée utiliser un **plotter d'impression et de découpe** ou bien un **plotter de découpe** en configurant les paramètres (points de référence) prévus par le software et par le plotter utilisé. Procéder à la coupe en respectant les indications suivantes: lame pour vinyle normal ou réfléchissant avec offset 0,25 mm, pression 60 g et vitesse 5-10 cm/s. **N.B.** Couper seulement le film.



3

Plonger la décalcomanie dans un récipient avec de l'eau pendant **1'-2'**. Donc **séparer la décalcomanie** du liner en papier, en faisant glisser sur le support avec le coté imprimé vers le haut, commencer éventuellement par enlever le surplus. **N.B.** Il est conseillé de mouiller au préalable le support.



4

Pour garantir un parfaite adhérence de la décalcomanie sur le support utiliser une spatule en caoutchouc (SPDECAL90) en procédant par un mouvement de l'intérieur vers l'extérieur, en prenant soin d'enlever l'excès d'eau. **Laisser sécher 6-8 heures**.



5

Pour obtenir la résistance aux griffes cuir au four à 130 °C-150 °C pendant environ 30'. Naturellement, seulement pour les supports qui peuvent résister aux températures indiquées. **Ou bien protéger avec des transparents acryliques ou en polyuréthanes**.

MISE EN GARDE

Les objets pour usage alimentaire peuvent être décorés uniquement pour les expositions. Pour de plus amples informations demandez conseil à votre agent.

Conservez dans un endroit frais et sec.

Ne pas exposer aux rayons ultra violets.

Si vous suivez les indications ci-dessus, le produit conservera intacts ses propriétés pendant au moins 2 ans.

STOCKAGE

Les informations sur la fiche produit sont données à titre indicatives, dans la mesure où les tests sont effectués dans nos laboratoires avec nos équipements et notre matériel. Il est conseillé d'effectuer des tests avant chaque production. Shock Line est responsable pour l'éventuel échange de matériel défectueux, mais n'est pas responsable des dommages du non respect des consignes d'utilisation du produit.

* **Egalement disponible en paquets de 25 feuilles format cm 64x44**