



FC ME130BLUW



DESCRIPTION

Papier transfert à eau / Décalcomanie pour les objets (blanc ou couvrant)

DETAILS

FC ME130BLUW est constitué d'un **liner en papier filtrant de couleur bleu ciel** de 185 g/m², épaisseur 200 µm, une couche de polyvinylique soluble et une **finition polymère transparente composée**, épaisseur 24 µm.

EQUIPEMENTS

Imprimante et photocopieur laser couleur * +
(éventuel) plotter de découpe +
récipient avec de l'eau et spatule en caoutchouc

SUPPORTS

Différents support de couleur foncées. **Idéal** pour **verre, plexiglas** et autres supports durs (ex. casques et bouteilles) mais également les bougies et **objets de découpage**. Idéal également pour objets **qui ne peuvent se cuire dans le four**.



FC ME130BLUW est une décalcomanie **transparente (qui glisse)**, dotée d'une fine **pellicule**, particulièrement adaptée pour les **surfaces plates mais également irrégulières et concaves**. Se découpe. Garantie une forte **adhérence** à l'objet. Pour garantir la **résistance aux griffes** il est possible de vaporiser la protection ou, pour certains objets, le mettre dans le four.

CARACTÉRISTIQUES

MODE D'UTILISATION

1



Insérer la décalcomanie par le by-pass de l'imprimante laser configurant la fonction très-lourd 1 ou 2 (129-216 g/m²). Charger seul. **Imprimer droit (straight mode)** sur le coté bleu ciel.

2



Passage éventuel. Pour contourner l'image imprimée, préparer le fichier image pour la découpe en configurant les paramètres (points de référence) prévus par le software et par le plotter utilisé. Procéder à la coupe en respectant les indications suivantes: lame pour vinyle normal ou réfléchissant avec offset 0,25 mm, pression 60 g et vitesse 5-10 cm/s.
N.B. couper seulement le film

3



Plonger la décalcomanie dans un récipient avec de l'eau pendant **1'-2'**. Donc **séparer la décalcomanie** du liner en papier, en la faisant glisser sur le support avec le coté imprimé vers le haut, commencer éventuellement par enlever le surplus.

N.B. Il est conseillé de mouiller au préalable le support

4



Pour garantir une **parfaite adhérence de la décalcomanie sur le support** utiliser une spatule en caoutchouc (SPDECAL90) en procédant par un mouvement de l'intérieur vers l'extérieur, en prenant soin d'enlever l'excès d'eau. **Laisser sécher 6-8 heures.**

5



Pour obtenir la **résistance aux griffes** cuir au four à 130°C-150°C pendant environ 30'. Naturellement, seulement pour les supports qui peuvent résister aux températures indiquées.

MISE EN GARDE

Les objets pour usage alimentaire peuvent être décorés uniquement pour les expositions. Pour de plus amples informations demandez conseil à votre agent.

Conservez dans un endroit frais et sec.

Ne pas exposer aux rayons ultra violets.

Si vous suivez les indications ci-dessus, le produit conservera intacts ses propriétés pendant au moins 2 ans

STOCKAGE

Les informations sur la fiche produit sont données à titre indicatives, dans la mesure où les tests sont effectués dans nos laboratoires avec nos équipements et notre matériel. Il est conseillé d'effectuer des tests avant chaque production. Shock Line est responsable pour l'éventuel échange de matériel défectueux, mais n'est pas responsable des dommages du non respect des consignes d'utilisation du produit.

* **Egalement disponible en paquets de 50 et 100 feuilles format A4**

SHOCKLINE
about your transfer paper

T. +39 (0)875 751194 - F. +39 (0)875 751329
info@shocklinetransferpaper.com - skype shock.line
www.shocklinetransferpaper.com

code